



ARPEGE MASTERK

LES MAÎTRES DU PESAGE INDUSTRIEL

LES MAÎTRES DU PESAGE INDUSTRIEL



IDé 200

*Logiciel dosage
mono-produit avec
traçabilité Lot Matière*

Contrôleur de pesage

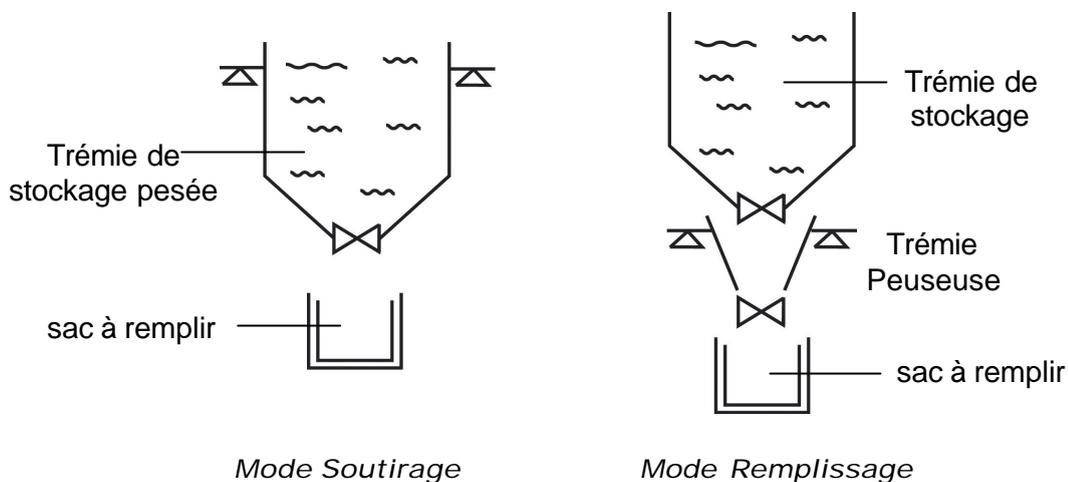
Le contrôleur IDé 200 associé au Logiciel "Dosage Mono-produit" constitue une solution économique et performante pour moderniser ou concevoir des stations de remplissage de produits en vrac (doseuses, ensacheuses) ou liquide(enfuteuse, embouteilleuse,...)

- ➔ Compatibilité avec tous les capteurs de pesage à jauge de contrainte du marché et optimisé pour les capteurs numériques Arpège et HBM**
- ➔ Vitesse de traitement élevée = 60 à 180 mesures traitées par secondes**
- ➔ Excellente précision et stabilité de la mesure :**
 - ➔ 6000 divisions selon norme EN 45 501
 - ➔ Conformité à la Ri OIML 61
 - ➔ Plusieurs algorithmes de filtrage disponibles
- ➔ Interface opérateur simple et intuitif**
 - ➔ Guide alphanumérique de 8 caractères h = 6 mm
 - ➔ Affichage poids et données 6 chiffres h = 14 mm
 - ➔ Clavier numérique et touches de fonction
- ➔ Commande directe des organes d'extraction**
 - ➔ Carte 4 Sorties Relais ou 24 Sorties Relais
- ➔ Contrôle de l'environnement et des sécurités**
 - ➔ Carte 4 Entrées ou cartes 8 Entrées
- ➔ Gestion des périphériques**
 - ➔ Imprimante
 - ➔ Répétiteur de poids
 - ➔ Automate / PC avec liaison MODBUS / JBUS
 - ➔ PC avec liaison RS 232 C ou modem
- ➔ Packaging au standard électronique 3 U 42 TC**
- ➔ Alimentation 220 V à faible rayonnement intégré**



Fonctionnement

Le contrôleur de pesage IDé 200 associé à son logiciel mono-produit peut remplacer un automate programmable dans les applications de base. Il peut être connecté à un système de gestion (PC ou supervision) en temps réel avec le protocole MODBUS / JBUS. Le remplissage peut être géré en mode soutirage à partir d'une trémie de stockage ou en mode remplissage d'une trémie intermédiaire.



Cycle de dosage

- ➔ Le départ cycle peut être déclenché par la face avant / ou par un contact extérieur / ou par la liaison MODBUS / JBUS.
- ➔ Les informations suivantes sont nécessaires avant le départ cycle :
 - Code Produit : 2 chiffres
 - Nombre de cycle à réaliser ou nombre de doses : 4 chiffres
 - N° de Lot Matière : 6 chiffres ➔ **Gestion de la Traçabilité Matière**
- ➔ Le dosage s'effectue à 1 ou 2 vitesses avec contrôle du débit et de la tolérance.
- ➔ Le système gère automatiquement l'erreur de jetée et relance automatiquement un complément en cas de tolérance négative.

Affichage en cours de dosage

Le guide opérateur permet de donner des informations très utiles sur l'état du cycle en cours telles que Consignes GV, Consigne PV - Nombre de cycles demandés - nombre de cycles restant à effectuer - et sur demande : Moyenne / Ecart Type / Ecart avec la dose N-1.

Fichier produit

Un fichier produit peut être paramétré avec l'aide d'un PC et reste résident dans la mémoire de l'indicateur IDé 200 sauvegardé par une pile au lithium.

Ce fichier contient 100 enregistrements avec :

- code produit = 2 chiffres, consigne = 5 chiffres, petite vitesse = 5 chiffres, Grande vitesse = 5 chiffres, Erreur de jetée = 5 chiffres, Tolérance - = 5 chiffres, Tolérance + = 5 chiffres, Nom du produit = 15 caractères.

Totalisation

Cette fonction permet d'éditer localement par jour ou par mois, le Net dosé, le nombre de doses, le nombre de doses hors tolérance, la moyenne, et ceci pour chaque produit.

Journal des dosages

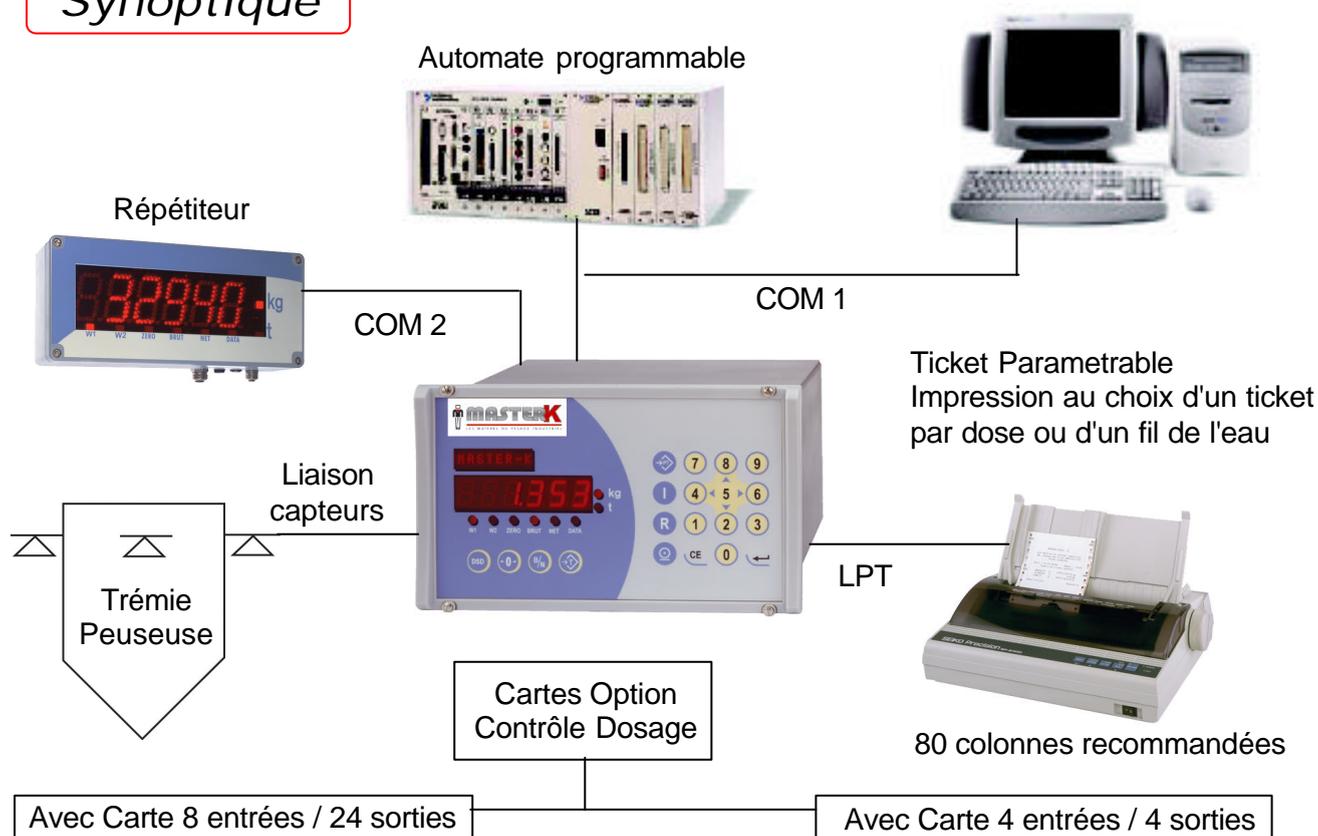
- ➔ Le journal peut contenir 9000 pesées en standard et 100 000 pesées avec l'option extension 2 Mo
- ➔ Un enregistrement comprend :
 - date / heure / N° produit / N° de lot / consigne / Net dosé / Etat de la dose

Ce journal peut être transmis par liaison RS 232 à un PC au format TXT en utilisant les outils WINDOWS Hyperterminal puis traité dans le tableur Excel.

Impression

Une imprimante 80 colonnes est requise pour l'édition du journal des pesées et du fil de l'eau.

Synoptique



E1	Départ cycle - reprise cycle
E2	Suspension de cycle - annulation
E3	Autorisation de dosage
E4	Autorisation de vidange
E5	(1)
E6	(2)
E7	(4)
E8	(8)

Codage en binaire du code produit à doser avec départ E1

S1	Contact dosage en cours	S13	Seuil haut
S2	Contact défaut (hors tolérance ou manque de produit)	S14	Débit Gros (GV)
S3	Débit fin (PV) / Zone zéro	S15	Débit fin (PV)
S4	Débit gros (GV) / Vidange ou remplissage	S16	Vidange ou remplissage
S5	Rien en cours	S17	Réservé
S6	Attente autorisation de dosage	S18	(1)
S7	Attente autorisation de vidange / remplissage	S19	(2)
S8	Débit fin (PV) complément	S20	(4)
S9	Cycle suspendu	S21	(8)
S10	Défaut hors tolérance	S22	(16)
S11	Défaut débit	S23	(32)
S12	Seuil bas	S24	(64)

Code produit en cours de dosage codé en binaire

E1	Départ Cycle - reprise cycle
E2	Suspension de cycle / annulation
E3	Autorisation de dosage
E4	Autorisation de vidange
S1	Contact dosage en cours
S2	Contact défaut (hors tolérance ou manque de produit)
S3	Débit Fin (PV) / Zone zéro
S4	Débit gros (GV) / Vidange ou remplissage

Avec 0/10 V - 4.20 mA

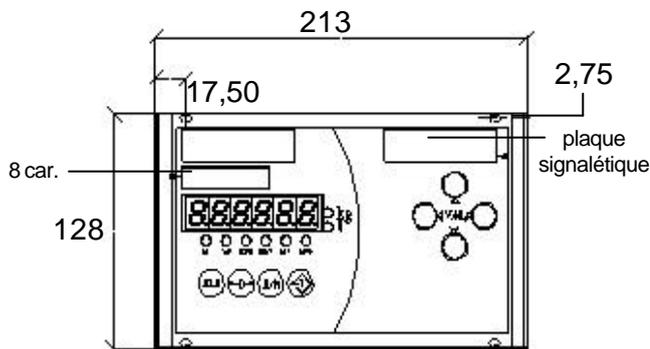
Sa1 = Sortie de poids en signal analogique

2 APPAREILS DE BASE	CODE
Idé 200 CCA	050020010
Idé 200 Capteur numérique	050020050
Logiciel Monoproduit	021020040
OPTIONS COMMUNES	
Options RS 485 opt sur COM 2	0500110030
Options RS 232 opt sur COM 2	0500110020
CARTES D'EXTENSION	
4E / 4S	0500110120
4E / 4S 0 -10 V - 4.20 mA	0500110130
8E / 24 S	0500110110

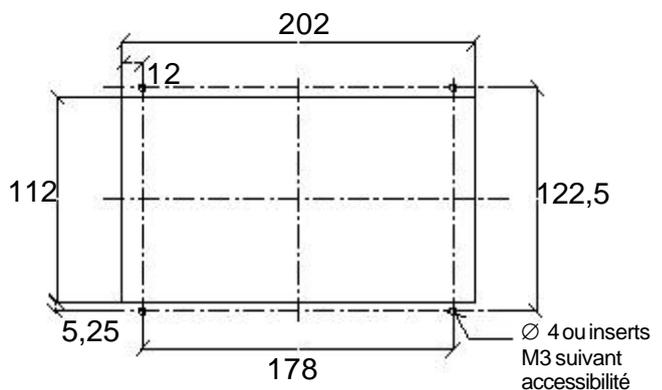
CARACTERISTIQUES	
Alimentation	Secteur 230 V - 10 + 15%
Standard (à préciser à la commande)	12 V + - 12 V = ±
Option	24 V + - 24 V = ±
Consommation	20 VA
Tenu EMC	selon norme EN 45 501
Alimentation capteur standard - Version IDé 100 CCA	7,5 V signal carré alterna tif
Impédance charge mini.	45 Ω soit 8 capteurs de 350 Ω en parallèle
Alimentation capteur intelligent MR - Version IDé 100 CCN	12 V =
Température utilisation	-10/+ 40° C
Température stockage	-20/+ 60°C
Dérive de l'horodateur	± 1 mn par mois
Durée Restitution des données DSD	2 ans par pile Lithium
Capacité du DSD	9000 pesées avec Date/Heure/N°pesée/Brut/Tare/Net
Option module extension mémoire 2 Mo	100 000 pesées
CARACTERISTIQUES METROLOGIQUES selon Norme EN 45 501	
Précision maximale de pesage	6 000 Echelons
Résolution interne	60 000 Echelons
Valeur Echelon de Tension minimale homologuée	0,75 µV
Cadence de mesure	60 à 180 mesures par seconde
Hors Métrologie Légale	
Précision maximale de pesage	10 000 Echelons
Résolution interne	100 000 Echelons

Encombrement (côte en mm)

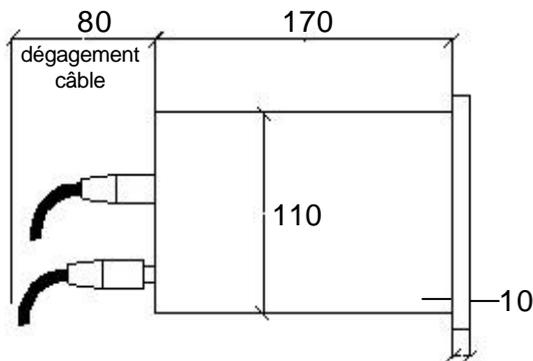
Face avant



Découpe panneau pour montage encastré sans cadre



Vue de profil



38 avenue des Frères Montgolfier - BP 186 - 69686 CHASSIEU Cedex

Tel : 04 72 22 92 22 - Fax : 04 78 90 84 16 - Email : marketing@masterk.com - Internet : www.masterk.com